

Au cours des 20 dernières années, MÉTAL 7 a participé à la réalisation de nombreux revêtements, lesquels ont permis à des industriels d'améliorer leur position sur les marchés, de devenir encore plus compétitifs et de développer de nouvelles avenues technologiques.

Des PROCÉDÉS VERSATILES

MÉTAL 7 possède un parc d'équipements de pointe sans cesse renouvelé. Que ce soit dans ses ateliers ou sur votre chantier, l'entreprise a le procédé adapté à vos besoins.

Revêtements par projection

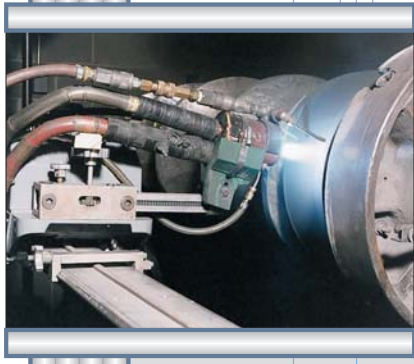
- Plasma
- À la Flamme hypersonique (H.V.O.F.)
- L'arc électrique
- Flamme

Revêtements avec un lien métallurgique

- Plasma à arc transféré (P.T.A.)
- «Rapid arc»
- «Spray and fuse»
- «Stud welding»
- «Metal Inert Gas» (M.I.G.)

CARACTÉRISTIQUES des PROCÉDÉS

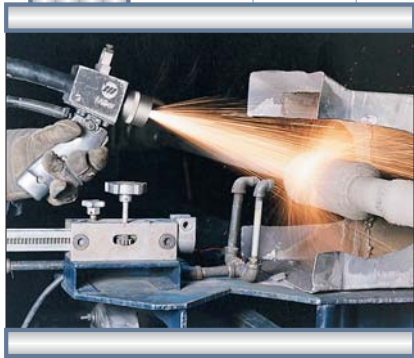
PROCÉDÉ	MATÉRIAUX	ADHÉRENCE	VITESSE (m/s)	DILUTION	TEMPÉRATURE
Flamme	Métaux, céramiques	Mécanique	50 - 100	Aucune	3,500°C
Arc électrique	Métaux	Mécanique	50 - 100	Aucune	Arc électrique
H.V.O.F.	Métaux	Mécanique	500 - 1,200	Aucune	5,500°C
Plasma	Métaux, céramiques	Mécanique	300 - 1,000	Aucune	15,000°C
Spray & fuse	Métaux	Métallurgique	-	Faible	3,500°C
Rapid Arc	Métaux	Métallurgique	-	Moyenne	Arc électrique
Stud welding	Métaux	Métallurgique	-	Aucune	Arc électrique
P.T.A.	Métaux	Métallurgique	-	Moyenne	Arc électrique
MIG	Métaux	Métallurgique	-	Forte	Arc électrique



Projection par procédé plasma.



Technologie H.V.O.F.



Projection par
procédé «Twin arc».



Procédé de rechargement
par «Rapid arc».



285, des Pionniers · C.P. 1590
Sept-Îles (Québec) Canada,
G4R 4X9

Tél. : (418) 968-5822
Fax : (418) 962-7066

E-mail : metalrd@quebectel.com

Des MATÉRIAUX PERFORMANTS et VARIÉS

- Céramiques (Cr_2O_3 , Al_2O_3 , ZrO_2 , TiO_2 , SiO_2 ...)
- Composites (WC-Co, WC-CoCr, WC-Ni, Cr_3C_2 -NiCr...)
- Métaux purs (Al, Zn, Ni, Cu...)
- Alliages (Aciers inoxydables, inconels, bronzes...)
- Métaux et alliages réfractaires (à base de Mo et Ta)
- Métaux précieux (alliages d'argent...)
- Semiconducteurs (Oxyde de titane...)
- Lubrifiants solides (à base de graphite, nitrure de bore)
- Superalliages (à base de cobalt, nickel et fer)

Des PROPRIÉTÉS UNIQUES

MÉTAL 7 dispose d'un vaste répertoire de revêtements pour répondre à vos besoins. Son équipe de recherche est à votre service pour développer des revêtements spécifiques pour votre application.

- Résistant à l'usure par abrasion, érosion, adhésion
- Résistant à la corrosion atmosphérique, aux solutions chimiques
- Résistant aux hautes température
- Résistant aux métaux liquides
- Résistant à la cavitation
- Barrière thermique
- Diélectrique
- Conducteur d'électricité
- Bio-compatible
- Rugosité contrôlée pour une traction optimale
- Anti-adhérence pour faciliter le nettoyage

Une VASTE EXPERTISE

Chez MÉTAL 7, la préoccupation première est la qualité du travail et le respect des délais de livraison. Que ce soit pour le développement de prototypes ou la production de plusieurs milliers de pièces, l'entreprise possède l'infrastructure pour répondre à vos besoins et ce dans des secteurs industriels aussi variés que :

**RESSOURCES NATURELLES · EXPLOITATION MINIÈRE · PÂTES ET PAPIERS · MÉTALLURGIE
PRODUCTION D'ÉLECTRICITÉ · TRANSFORMATION · PÉTROCHIMIE · MARITIMES**

Pour de plus amples informations, n'hésitez pas à contacter un représentant.